



BOLLETTINO 2185/12

Cari amici,

John Fitzgerald Kennedy, compianto Presidente degli Stati Uniti d'America del quale proprio in questi giorni è stato celebrato il 100esimo anniversario della nascita, nel suo discorso di insediamento pronunciò la notissima frase *"Non chiedetevi ciò che l'America può fare per voi, ma ciò che voi potete fare per l'America"*. Bene parafraserei questa frase dicendovi: "Non chiedetevi ciò che il Rotary può fare per voi, ma ciò che voi potete fare per il Rotary". Innanzi tutto partecipare alla vita del Club. Un preciso impegno che ciascuno di voi ha assunto in forma più o meno solenne al momento della sua spillatura, ma che purtroppo non viene onorato con troppa assiduità. Poi, nello spirito di servizio che ci ispira e come ha detto il nostro Presidente internazionale John F. Germ, porci "al servizio dell'umanità" agendo "al di sopra di ogni interesse personale". Comportamenti etici nella vita e nella propria attività professionale costituiscono aspetti dei quali tutti i soci dovrebbero dare testimonianza. Come ci dice il nostro Governatore Distrettuale Franco Venturi nella sua lettera di giugno "l'etica è il valore fondante che dà lustro e credibilità alla nostra rappresentatività professionale e che deve informare ogni nostra azione individuale, collettiva, sociale".

Come saprete, il mio mandato di Presidente si concluderà alla fine del mese corrente ed è venuto il tempo dei ringraziamenti.

Desidero innanzi tutto ringraziare voi tutti che a suo tempo mi avete scelto per la guida del nostro Club in questa annata rotariana. Una esperienza che non dimenticherò. Mi ha preso, ma mi ha anche dato tanto. Devo anche rivolgere un caloroso ringraziamento agli amici del CD che mi hanno supportato e che hanno condiviso con me decisioni non sempre facili e ai responsabili delle Commissioni e delle Sottocommissioni. Probabilmente in quello che abbiamo fatto avremo commesso qualche errore e di questo me ne dispiaccio.

Voglio poi indirizzare un particolare ringraziamento ad alcuni di voi che hanno dato dimostrazione concreta del loro spirito di servizio. Mi riferisco in particolare all'amico Victor Dana, che come saprete sta attraversando un periodo non facile e che spero di poter rivedere presto fra noi. Per me ha rappresentato un punto di riferimento e allo stesso tempo una preziosa

risorsa. Credo di interpretare il vostro pensiero dicendo che siamo vicini a lui, a Carlotta e ai loro figlioli.

A Luca Foscardi e a Paolo Saini che hanno messo a nostra disposizione le loro Aziende e ci hanno permesso di continuare realizzare questo bollettino e altro materiale informativo sulla vita del Club.

A Laura Zanardi che mi ha aiutato nella gestione di alcune delle nostre serate.

A Maddalena che sempre si è prodigata per la migliore riuscita delle nostre iniziative.

Ed ora un paio di annotazioni generali. Innanzi tutto quella della recente affiliazione al nostro Club di Carlos Andrea Dana al quale porgo a nome di tutti il più caloroso benvenuto. Contiamo molto su di lui.

I miei complimenti a due nostri soci, gli amici Antonio Bondesani e Roberto Manfredini che, come potrete leggere sotto, hanno ottenuto importanti riconoscimenti professionali.

Per quanto riguarda infine gli appuntamenti del mese, avremo due caminetti, uno dei quali in Interclub con gli amici di Ferrara Est dedicato al Rotaract, e la tradizionale serata per il passaggio delle consegne fra me e l'amico Carlo Mayr. A lui e alla sua squadra auguro fin da ora una annata piena di successi rotariani.

Con la speranza di vedervi presenti in tanti alle prossime riunioni e in particolare al Country Club giovedì 22 giugno, vi invio i miei più cordiali saluti unitamente al solito augurio di buon Rotary.

Franco Tomasi

Calendario delle prossime riunioni

AGENDA

GIOVEDI' 1° GIUGNO 2017

LA RIUNIONE NON AVRA' LUOGO



AGENDA

GIOVEDI' 8 GIUGNO 2017 ORE 19,00 HOTEL CARLTON

Caminetto con aperitivo aperto a consorti e ospiti - I GIOVEDI' DELLA SALUTE



Il **Prof. Leonardo Trombelli**, Ordinario di Malattie Odontostomatologiche di UNIFE e Direttore UOC di Odontoiatria AOI di Ferrara nonché Coordinatore del Corso di Studi di Odontoiatria e Protesi Dentaria di UNIFE, ci parlerà di: **"Gengive sane in corpo sano: solo una vecchia massima?"**

AGENDA

LUNEDI' 12 GIUGNO 2017 ORE 19,30 HOTEL CARLTON

**Caminetto con aperitivo aperto a consorti e ospiti -
Interclub con Rotary Club FERRARA EST**



Cristiana Fantozzi del Rotary Club Bologna Carducci, Rappresentante Distrettuale nell'annata 1993/94 del Rotary Club Cento e attuale co-Prefetto del Distretto 2072, ci parlerà di: "**Rotaract, dal 1968 un movimento sempre in continua evoluzione**".

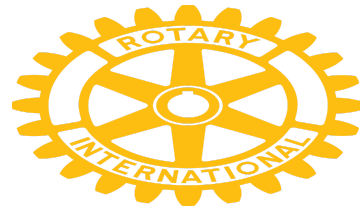
Serata dedicata al Rotaract, si invitano i Soci a far partecipare i propri figli e loro amici con l'obiettivo di far conoscere meglio la mission dell'Associazione ed avvicinarli al nostro Club ferrarese.

SI RICORDA CHE POSSONO FAR PARTE DEL ROTARACT GIOVANI DI ETA' COMPRESA TRA I 18 E I 30 ANNI.

AGENDA

GIOVEDI' 15 GIUGNO 2017

LA RIUNIONE NON AVRA' LUOGO



AGENDA

GIOVEDI' 22 GIUGNO 2017 ORE 20,00 COUNTRY CLUB
DI FOSSADALBERO

**Serata conviviale con consorti ed ospiti - PASSAGGIO
DEL COLLARE tra il Presidente TOMASI e il Presidente
MAYR**



Tradizionale cena che segna il termine dell'anno rotariano e l'inizio del nuovo anno.

Quest'anno ceneremo a bordo piscina al Country Club.

Per la miglior riuscita della serata preghiamo tutti i soci di segnalare la propria presenza alla nostra segreteria entro martedì 20/6.

AGENDA

GIOVEDI' 29 GIUGNO 2017

LA RIUNIONE NON AVRA' LUOGO



Comunicazioni rotariane

COMUNICAZIONI

CONGRATULAZIONI



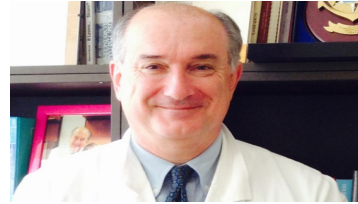
Nella prestigiosa cornice di Palazzo Mezzanotte a Milano è stata attribuita all'Avvocato Antonio

Bondesani, nostro Socio, la menzione d'eccellenza nei campi finance, debt restructuring e capital market per l'eccellenza riconosciuta dagli operatori del settore nella strutturazione e negoziazione di operazioni finanziarie in diversi settori trasversali, quali energy, drilling & oil gas, GDO, finance e wellness & fitness.

Ad Antonio vanno le congratulazioni di tutto il Club.

COMUNICAZIONI

CONGRATULAZIONI



Lo scorso 22 maggio il nostro Socio Prof. Roberto Manfredini è stato nominato Direttore del Dipartimento di Scienze Mediche di UNIFE.

A lui vanno le congratulazioni di tutto il Club.

COMUNICAZIONI

BUON COMPLEANNO A....



Nel mese di giugno festeggiano il compleanno i Soci:

GIANCARLO PANSINI (1/6), LUDOVICO SANI (15/6), EMANUELE COLETTI (23/6), GENNARO CHIAINO (24/6) e FEDERICO SAINI (26/6).

A loro vanno gli auguri da parte del Presidente e di tutti i Soci.

Vice Presidente **Enzo Zanardi** | Segretario **Cristian Nori** | Prefetto **Riccardo Zavatti**

Tesoriere **Valter Bignozzi** | Presidente incoming **Carlo E. Mayr** | Past President **Cinzia Ori**

Consiglieri **Luca Foscardi**, **Alessandro Guglielmini**, **Vincenzo Sollazzo**, **Alda Storari**.

Commissioni e Sottocommissioni

Effettivo **Carlo Emanuele Mayr**; *Reclutamento* Piero Giubelli, Riccardo Maiarelli, Giorgio Merlante, Cinzia Ori; *Classifiche professionali* Cristian Nori; *Orientamento e formazione continua* Claudio Poggi, Antonio Raimondi; **Progetti** **Franco Tomasi**; *Tecnologia e innovazione* Luca Scanavini; *Istruzione* Franco Tomasi; *Cultura* Cinzia Ori e Paolo Sani; *Rapporti internazionali* Francesco Sturla Avogadri; *Programmi RI* Elena Ruzziconi; *Comunità e giovani* Marcella Mari e Marta Martini; **Rotary Foundation** **Elena Ruzziconi**; *Donazioni, Raccolta fondi e programmi RF* Mario Coccioni; **Pubbliche relazioni** **Victor Carlos Dana**; *Immagine e comunicazione* Victor Carlos Dana **Amministrazione del club** **Franco Tomasi**; *Programmi settimanali* Giorgio Amadori, Paolo Sani, Luca Zaghi, Riccardo Zavatti; *Relazioni interne* Piero Giubelli, Cinzia Ori, Elena Ruzziconi; *Bollettini e sito web* Luca Foscardi; *Assiduità* Cristian Nori. **Istruttore del Club** **Elena Ruzziconi**.

Questo bollettino è riservato ai Soci del Rotary

Segreteria: Via Armari 8, Ferrara / Tel 0532 248491

e-mail: ferrara@rotary2072.org / www.rotaryferrara.it