



BOLLETTINO 2161/12

Calendario delle prossime riunioni

AGENDA

GIOVEDÌ 4 GIUGNO 2015

LA RIUNIONE NON AVRA' LUOGO



AGENDA

GIOVEDÌ 11 GIUGNO 2015 ORE 19,00 HOTEL
CARLTON

**Caminetto con aperitivo con consorti ed ospiti. Relatore
il prof. Leonardo Milani sul tema: Alte prestazioni e
stress: i fattori di successo di una squadra vincente"**



Psicologo, docente di Psicologia del Benessere, il prof. Milani si occupa di sviluppo personale per migliorare le potenzialità dell'individuo.

Mental Trainer della Pattuglia Acrobatica Italiana, Frece tricolore.

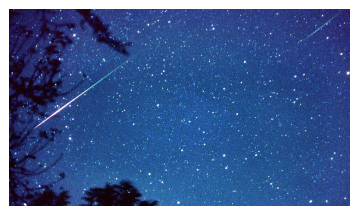
Ordine degli Psicologi dell'Emilia Romagna.

Attualmente svolge esperienze sui temi della psicologia del benessere applicata al mondo della scuola, alle Aziende, per il benessere del singolo e della famiglia, al mondo dello sport.

AGENDA

GIOVEDÌ 18 GIUGNO 2015 ORE 20,00 AGRITURISMO
"PODERE MISERICORDIA" in via Ricciarelli 199 ad
Aguscello (FE)

**Serata conviviale con consorti ed ospiti - Relatore prof.
Massimiliano Di Giuseppe**



Geologo, il prof. Massimiliano Di Giuseppe è appassionato del "profondo cielo", di fenomeni atmosferici e meteorologia.

Dal '93 svolge attività di didattica e divulgazione attraverso i planetari itineranti del Gruppo Astrofili Columbia di Ferrara.

Ci intratterrà su temi di grande interesse quali eclissi, aurore boreali e stelle cadenti.

La scelta della location è stata dettata dal fatto che, tempo permettendo, potremo vedere alcuni di questi fenomeni dal vivo.

AGENDA

GIOVEDI' 25 GIUGNO 2015 - AGRITURISMO LAMA DI VALLE ROSA di via Sgarbata 103

Serata conviviale con consorti ed ospiti - Passaggio del collare tra la Presidente Ruzziconi e la Presidente Ori



Come ormai tradizione vuole, anche quest'anno l'ultimo incontro dell'anno di presidenza 2014-15 si terrà presso l'Agriturismo Lama di Valle Rosa a S. Martino.

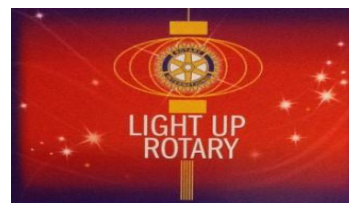
La cena, a base di cucina tipica toscana, sarà gestita dal catering Sottobosco di Badia Tedalda (AR).

Comunicazioni rotariane

COMUNICAZIONI

TORNEO DI TENNIS "Memorial Chiarino Cimurri"

Reggio Emilia - 19 giugno 2015 a partire dalle ore 9,00



Si svolgerà a Reggio Emilia, all'interno delle manifestazioni collegate al II Congresso Distrettuale, un torneo di Tennis presso il Circolo Tennis di Canali diviso per categorie: singolare maschile, singolare femminile, doppio misto.

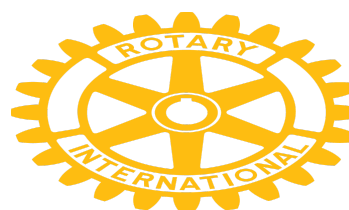
Le eliminatorie si disputeranno dalle ore 9,00 alle ore 13,00 e le finali a partire dalle ore 15,00.

Lunch presso il Circolo al costo di € 20,00 a persona.

Maggiori informazioni presso la segreteria del nostro Club.

COMUNICAZIONI

DIMISSIONI



Ha dato le dimissioni dal Club M. Cristina Paselli.

A lei va il saluto di tutti i Soci.

COMUNICAZIONI

SABATO 18 APRILE 2015 - CESENA - SEDE TECHNOGYM - FORUM ETICA E LEADERSHIP

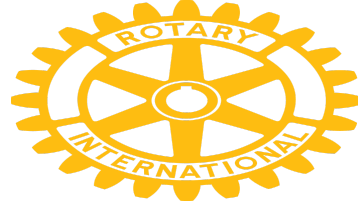


Si è svolto sabato 18 aprile scorso a Cesena presso la sede dell'azienda Technogym un interessante convegno che ha riscosso un grande successo tra i rotariani del Distretto 2072.

per il nostro Club erano presenti: il Presidente Elena Ruzziconi, l'Incoming Cinzia Ori, il vicePresidente Riccardo Maiarelli, il Tesoriere Valter Bignozzi e il Prefetto Marcella Mari.

COMUNICAZIONI

ASSEMBLEA DISTRETTUALE ANNO 2015-16 BOLOGNA 9 MAGGIO 2015



Si è svolta sabato 9 maggio scorso presso Zanhotel Centergross di via Saliceto 8 a Bentivoglio con inizio alle ore 9,30 l'ASDI 2015-16.

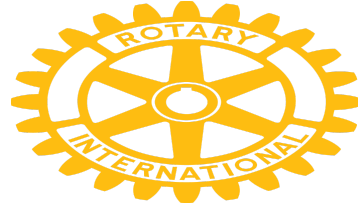
Il tema affrontato era: "Dono del Mondo. Il Distretto e il Patrimonio. La mano che obbedisce all'intelletto".

Relatori, tra gli altri, il Governatore Ferdinando Del Sante, l'incoming Paolo Pasini, quello 2016-17 Franco Venturi e quello 2017-18 Maurizio Marcialis.

Per il nostro Club erano presenti la Presidente 2015-16 Cinzia Ori, i consiglieri 2015-16 Fusaroli e Storari e l'Istruttore di Club sempre per l'anno 2015-16 Mayr.

COMUNICAZIONI

CONGRESSO DISTRETTUALE ANNO 2014-15 REGGIO EMILIA 19 E 20 GIUGNO 2015



Si terrà a Reggio Emilia il 2° Congresso Distrettuale del Distretto 2072, che conclude i lavori dell'anno rotariano 2014-15.

Data l'importanza dell'evento, La Presidente caldeggia la presenza numerosa dei Soci e dei Dirigenti del Club.

Programma dettagliato presso la segreteria del Club.

Vice Presidente **Riccardo Maiarelli** | Segretario **Cristian Nori** | Prefetto **Marcella Mari**
Tesoriere **Valter Bignozzi** | Presidente Incoming **Cinzia Ori** | Past President **Victor C. Dana**

Presidenti delle Commissioni Effettivo C. E. Mayr; Reclutamento C. Ori, R. Manfredini; Classifiche professionali M. Mari; Orientamento e Formazione continua E. Ravalli; Progetti R. Maiarelli; Tecnologia e Innovazione R. Maiarelli; Istruzione F. Tomasi; Cultura P. Sani; Comunità e Giovani C. Nori; Programmi RI L. Foscardi; Rapporti Internazionali F. Sturla Avogadri; Rotary Foundation P. Giubelli; Raccolta fondi e programmi RF M. Coccioli, M. Mari; Pubbliche Relazioni V. C. Dana; Relazioni con Media G. Pagnoni, C. Ori; Amministrazione del Club E. Ruzziconi; Programmi settimanali G. Felloni; Relazioni interne C. Nori; Bollettino e sito web L. Foscardi, C. Nori; Assiduità C. Nori. Istruttore del Club L. Scanavini.

Questo bollettino è riservato ai Soci del Rotary

Segreteria: Via Armari 8, Ferrara / Tel 0532 248491 € Fax 0532 213399

e-mail: ferrara@rotary2072.org / www.rotaryferrara.it